



ООО «МГК «Световые Технологии»
Взрывозащищенные соединительные коробки серии LTJB-eSS

1.

1.1. Настоящий паспорт совмещен с руководством по эксплуатации и распространяется на взрывозащищенные соединительные коробки серии LTJB-eSS (далее - коробки). Коробки предназначены для размещения клеммных зажимов и других элементов управления, контроля, сигнализации и других электротехнических компонентов в случае необходимости их монтажа во взрывоопасных зонах, в т.ч. в местах со средой, опасной по воспламенению горючей пыли.

1.2. Категория размещения 1, тип атмосферы II или III по ГОСТ 15150. Коробки соответствуют требованиям безопасности для взрывозащищенного оборудования по ТР ТС 012/2011.

1.3. Коробка имеет взрывобезопасный уровень защиты, маркировку взрывозащиты «1Ex e II T6 Gb / 0Ex ia IIC T6 X Ga/ Ex tb IIIC Ta80°C Db» по ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012 вида «повышенная защита вида «е», ГОСТ Р МЭК 60079-11-10 «искробезопасная электрическая цепь «i», ГОСТ Р МЭК 60079-31-10 «оборудование с видом взрывозащиты от воспламенения пыли «t».

1.4. Коробки относятся к электрическому оборудованию, предназначенному для применения во взрывоопасных зонах классов 1 и 2 (классы по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011) категорий II, IIA, IIB, IIC (подгруппы по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011) в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2011. А также для применения в зонах 21 и 22, опасных по воспламенению горючей пыли категорий IIIA, IIIB и IIIC (по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011) в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2011.

1.5. Коробка соответствует требованиям безопасности ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

1.6. Коробка может быть установлена на поверхность из нормально воспламеняемого материала.

1.7. Класс защиты от поражения электрическим током – I.

1.8. Коробки, предназначенные для эксплуатации на судах с классом Российского Морского Регистра Судоходства (в дальнейшем РС), должны быть изготовлены и испытаны под его техническим наблюдением.

2

	1Ex e II T6 Gb / 0Ex ia IIC T6 X Ga/ Ex tb IIIC Ta80°C Db
	IP66 по ГОСТ 14254
	УХЛ1
	Листовая коррозионно стойкая сталь
	Phoenix Contact, WAGO, Weidmuller, Klemsan, Wieland.
	-60°C~+55°C
	Внутреннее заземление из нержавеющей фрикционно безопасной стали.
()	В зависимости от габаритов оболочки. См. приложение 1.

3

В комплект поставки входит:

Коробка в сборе	– 1 шт.
Технический паспорт	– 1 шт.
Упаковка	– 1 шт.

4.1. Коробки конструктивно представляют собой корпуса из листовой нержавеющей стали. Для ввода электрического кабеля используется кабельный ввод (вводы), сертифицированный в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011. Внутри корпусов коробок могут размещаться соединительные клеммные зажимы, также сертифицированные в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.

4.2. Взрывозащита обеспечивается соответствием электрооборудования требованиям ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, ГОСТ Р МЭК 60079-11-10, ГОСТ Р МЭК 60079-31-10.

4.3. Взрывозащищенность коробки обеспечивается видами взрывозащиты «повышенная защита вида «е», «искробезопасная электрическая цепь «i». Взрывонепроницаемые соединения и места прилегания взрывозащитных уплотнений к деталям оболочки, а также другие соединения и размеры, которые обеспечивают взрывозащищенность коробки, должны соблюдаться при эксплуатации и ремонте.

4.4. Коробка в сборе с установленными кабельными вводами представляет собой взрывозащищенное оборудование, соответствующее требованиям ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, ГОСТ Р МЭК 60079-11-10, ГОСТ Р МЭК 60079-31-10.

4.5. Взрывозащищенность оболочки соответствуют требованиям для электрооборудования подгруппы IIC для взрывозащиты вида «i», группы II для взрывозащиты вида «е».

4.6. Кабельные вводы обеспечивают прочное и постоянное уплотнение кабеля. Элементы уплотнения соответствуют требованиям взрывозащиты по ГОСТ IEC 60079-1-2011 или ГОСТ Р МЭК 60079-7-2015.

4.7. Температура нагрева наружных частей оболочки коробки в нормальном режиме не превышает температуры для электрооборудования температурного класса Т6 (80°C).

4.8. Уплотнения и соединения элементов конструкции коробки обеспечивают степень защиты не менее IP66 по ГОСТ 14254.

RUS	Данный паспорт доступен для скачивания на сайте www.ltcompany.com в разделе «ПРОДУКЦИЯ»
ENG	You are welcome to download the passport in the PRODUCT section on our web-site www.ltcompany.com
KAZ	Бұл төлқұжаты сіз www.ltcompany.com сайтынан, «ӨНІМДЕР» бөлімінен жүктеп аласыз
BLR	Дадзены пашпарт даступны для запампоўкі на сайце www.ltcompany.com ў раздзеле «ПРАДУКЦЫЯ»
UKR	Електронна версія паспорту доступна на сайті www.ltcompany.com в розділі «ПРОДУКЦІЯ»

- 4.9. Механическая прочность оболочки соответствует требованиям ГОСТ Р МЭК 60079-0.
- 4.10. Конструкционные материалы обеспечивают фрикционную безопасность по ГОСТ Р МЭК 60079-0.
- 4.11. Заземляющий зажим предохранен от ослабления применением пружинной шайбы.
- 4.12. Взрывозащитные поверхности элементов корпуса покрывают смазкой ВНИИНП-293 ТУ 38.101604-76.
- 4.13. На корпусе коробки имеется табличка с маркировкой взрывозащиты и предупредительной надписью: «ВНИМАНИЕ! ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!».

5

- 5.1. Соблюдение правил техники безопасности является необходимым условием безопасной работы и эксплуатации коробок.
- 5.2. Коробка должна применяться в соответствии с установленной маркировкой взрывозащиты, требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ ИЕС 60079-14, ПУЭ (шестое издание, гл. 7.3), ПТЭЭП гл. 3.4 и других директивных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах, и настоящим паспортом.
- 5.3. Возможные взрывоопасные зоны применения, категории и группы взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом – в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-10-1 и ПУЭ (шестое издание, гл. 7.3).
- 5.4. К работам по монтажу, установке, проверке, технической эксплуатации и обслуживанию коробок должны допускаться лица, прошедшие производственное обучение, аттестацию квалификационной комиссии, ознакомленные с настоящим паспортом и прошедшие инструктаж по безопасному обслуживанию.
- 5.5. По способу защиты человека от поражения электрическим током коробки относятся к первому классу по ГОСТ 12.2.007.0.
- 5.6. Коробки по требованиям безопасности соответствуют ГОСТ Р МЭК 60598-1-2003 и ГОСТ Р МЭК 60598-2-2-99.
- 5.7. Монтаж, устранение неисправностей, чистку и техническое обслуживание коробок необходимо проводить при отключенной электрической сети.
- 5.8. Не допускается эксплуатация коробок с поврежденной изоляцией мест соединений.
- 5.9. Не включать в сеть коробки без надежного заземления.
- 5.10. При монтаже и демонтаже коробки не допускать повреждений, влекущих за собой нарушения взрывозащищенности коробки.
- 5.11. Завинчивать гайку ввода кабеля в коробку на всю длину резьбы. Количество полных неповрежденных непрерывных ниток резьбы должно быть не менее пяти.
- 5.12. Знаки условных обозначений и надписей содержать в чистоте.
- 5.13. При установке, замене, снятии коробки необходимо соблюдать правила работ на высоте.
- 5.14. Ответственность за технику безопасности возлагается на обслуживающий персонал.

6

Данная инструкция предназначена для квалифицированного персонала, имеющего необходимый уровень допуска. Монтаж производить только в соответствии с национальными инструкциями монтажа электрооборудования во взрывоопасных зонах, в т.ч. в соответствии со стандартами ГОСТ 30852.16-2002, ГОСТ 30852.13-99, ГОСТ МЭК 60079.14-2011.

6.1. Подготовка изделия к использованию.

- 6.1.1. После получения коробки подготовить рабочее место, вскрыть упаковку, проверить комплектность согласно п. 3 настоящего паспорта. Если коробка перед вскрытием упаковки находилась в условиях отрицательных температур, произвести ее выдержку при комнатной температуре не менее четырех часов.
- 6.1.2. Произвести внешний осмотр коробки и убедиться в отсутствии видимых механических повреждений, наличии маркировки взрывозащиты.

6.2. Обеспечение взрывозащищенности при монтаже.

- 6.2.1. Условия работы и установки коробки должны соответствовать требованиям СП 5.13130, ТР ТС 012/2011, ГОСТ ИЕС 60079-14, ПУЭ (шестое издание, гл. 7.3), ПТЭЭП гл. 3.4 и других директивных документов, действующих в отрасли промышленности, где будет применяться коробка.
- 6.2.2. Подвод напряжения к коробке производить в строгом соответствии с действующей «Инструкцией по монтажу электрооборудования силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон» ВСН 332-74 и настоящим паспортом.
- 6.2.3. Перед монтажом коробки необходимо произвести ее внешний осмотр. Обратить внимание на целостность оболочки и наличие: средств уплотнения кабельных вводов и крышки, маркировки взрывозащиты и предупредительной надписи «ВНИМАНИЕ! ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!».
- 6.2.4. Выполнять уплотнение кабеля в гнезде кабельного ввода тщательно, так как от этого зависит взрывозащищенность коробки.
- 6.2.5. Неиспользованные вводные отверстия должны быть заглушены сертифицированными заглушками, поставляемыми в комплекте.
- 6.2.6. На взрывозащищенных поверхностях корпуса и крышки восстановить антикоррозионную смазку ВНИИНП-293 ТУ 38.101604-76.

6.3. Порядок установки и монтажа.

- 6.3.1. Монтаж коробки должен производиться по заранее разработанному проекту, в котором учитываются все требования настоящего паспорта.
- 6.3.2. Установка коробки на штатное место осуществляется с помощью крепежных элементов (см. приложение 1).
- 6.3.3. Выкрутить болты. Снять крышку коробки.
- 6.3.4. Ввести кабель (кабели) внутрь коробки через кабельный ввод (кабельные вводы).
- 6.3.5. Допускается использование кабельных вводов только с уровнем взрывозащиты, не меньшим уровня взрывозащиты корпуса коробки. Все неиспользуемые отверстия должны быть закрыты заглушками с аналогичным уровнем взрывозащиты и затянуты с моментом 15 Н*м.
- 6.3.6. Подсоединить кабель (кабели) к клеммным зажимам в соответствии с утвержденным проектом, выполнить внутреннее заземление.
- 6.3.7. Подключаемые к коробкам электрические кабели должны быть защищены от растягивающих и скручивающих нагрузок.
- 6.3.8. Затянуть кабель (кабели) в кабельном вводе (кабельных вводах).
- 6.3.9. Проверить качество зажима кабелей в кабельных вводах на выдергивание.
- 6.3.10. Проверить выполненный монтаж, обратив внимание на правильность произведенных соединений, на наличие и правильность установки всех крепежных и контрящих элементов.
- 6.3.11. Установить крышку, закрутить болты до резкого возрастания усилия.
- 6.3.12. Соединения кабельных вводов, заглушек и муфт с корпусом, элементов корпуса между собой должны постоянно находиться под слоем смазки для предотвращения коррозии, попадания воды и заедания. Для очистки остатков смазки и следов коррозии использовать только мягкую ткань или щетку с мягким ворсом для предотвращения повреждения поверхности соединения.

7.

- 7.1. Коробки в упакованном виде должны храниться в помещении, соответствующем условиям хранения 2 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении для хранения коробки не должен содержать паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.
- 7.2. Условия транспортирования коробок должны соответствовать условиям хранения 4 по ГОСТ 15150 при температуре от минус 60°С до 55°С.
- 7.3. Коробки в упаковке предприятия-изготовителя могут транспортироваться любым видом закрытого транспорта (железнодорожные вагоны, закрытые автомашины, контейнеры, герметизированные отсеки самолетов, трюмов и т.д.).
- 7.4. Во время погрузочно-разгрузочных работ и при транспортировании коробки не должны подвергаться резким ударам и воздействиям атмосферных осадков. Способ укладки коробок на транспортное средство должен исключать их перемещение при транспортировании.
- 7.5. При длительном хранении необходимо через 24 месяца производить ревизию коробок в соответствии с ГОСТ 9.014.

RUS	Данный паспорт доступен для скачивания на сайте www.ltcompany.com в разделе «ПРОДУКЦИЯ»
ENG	You are welcome to download the passport in the PRODUCT section on our web-site www.ltcompany.com
KAZ	Бұл төлқұжаты сіз www.ltcompany.com сайтынан, «ӨНІМДЕР» бөлімінен жүктеп аласыз
BLR	Дадзены пашпарт даступны для запампоўкі на сайце www.ltcompany.com ў раздзеле «ПРАДУКЦЫЯ»
UKR	Електронна версія паспорту доступна на сайті www.ltcompany.com в розділі «ПРОДУКЦІЯ»

8.1. Маркировка коробки соответствует конструкторской документации, требованиям ГОСТ Р 53325 и ГОСТ Р МЭК 60079-0.

8.2. На шильдиках нанесены:

- наименование изделия;
- условное обозначение коробки;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- предупредительная надпись «ВНИМАНИЕ! ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!»;
- маркировка взрывозащиты «1Ex e II T6 Gb / 0Ex ia IIC T6 X Ga/ Ex tb IIIC Ta80°C Db» по ГОСТ Р МЭК 60079-0;
- степень защиты оболочки коробки IP66 по ГОСТ 14254;
- диапазон температур эксплуатации -60°C~+55°C;
- номера сертификатов;
- наименования органов по сертификации;
- адрес предприятия-изготовителя;
- дата выпуска изделия;
- артикул коробки;
- знаки обращения на рынке.

8.3. Последовательность записи составляющих маркировки определяется предприятием-изготовителем. Некоторые составные части маркировки могут быть нанесены методом лазерной гравировки.

8.4. Маркировка знака заземления соответствует ГОСТ 12.2.007.0.

8.5. Маркировка транспортной тары производится по ГОСТ 14192 и содержит информационные надписи, выполненные типографским способом, с указанием:

- грузополучателя;
- пункта назначения;
- грузоотправителя;
- пункта отправления;
- манипуляционных знаков «Беречь от влаги!».

9.

9.1. При эксплуатации коробки должны выполняться требования в соответствии с разделами п. 4, п. 5 и п. 6 настоящего паспорта.

9.2. При эксплуатации коробка должна подвергаться внешнему систематическому осмотру в объеме ТО-1, необходимо проводить ее проверку и техническое обслуживание в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-14 и ГОСТ IEC 60079-17.

9.3. В ТО-1 включают внешний осмотр, выявление механических повреждений, надежность крепления коробки.

9.4. Периодические осмотры коробки должны проводиться в сроки, которые устанавливаются технологическим регламентом в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в полгода.

9.5. При внешнем осмотре коробки необходимо проверить:

- целостность оболочки (отсутствие вмятин, коррозии и других механических повреждений);
- наличие всех крепежных деталей и их элементов, качество крепежных соединений;
- наличие маркировки взрывозащиты;
- наличие предупредительной надписи «ВНИМАНИЕ! ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!»;

- состояние уплотнения введенных кабелей. Проверку производят при отключенной сети. При подергивании кабель не должен проворачиваться в узле уплотнений и выдергиваться;

- состояние заземляющего устройства. Зажим заземления должен быть затянут. Электрическое сопротивление изоляции электрических цепей относительно корпуса в нормальных климатических условиях должно быть не менее 20 МОм;

- качество взрывозащитных поверхностей деталей оболочки коробки, подвергаемых разборке. Наличие смазки на взрывозащитных поверхностях. Механические повреждения взрывозащитных поверхностей не допускаются.

9.6. Категорически запрещается эксплуатация коробок с поврежденными деталями, обеспечивающими взрывозащиту, и другими неисправностями.

9.7. При осмотрах, связанных с открыванием крышки коробки, выкручиванием кабельных вводов или заглушек необходимо произвести смену смазки ВНИИ НП-293 ТУ 38.101604-76.

9.8. Эксплуатация и ремонт коробки должны производиться в соответствии с требованиями гл. 3.4 «Электроустановки во взрывоопасных зонах» ПТЭЭП.

9.9. Ремонт коробок производить только при отключенном питании с записью в журнале эксплуатации.

9.10. Ремонт допускается только по замене элементов, установленных в корпусе коробки, крепежных деталей.

9.11. !!! Ремонт
коробки, связанный с восстановлением параметров взрывозащиты по узлам и деталям, должен производиться в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60079-19 только на предприятии-изготовителе.

10.

10.1. Коробки не содержат дорогостоящих или токсичных материалов и комплектующих деталей, требующих специальной утилизации. Утилизацию коробок проводят обычным способом.

11

Коробка соответствует ТУ 3400-026-88466159-15 и признана годной к эксплуатации

Дата выпуска _____

Контролер ОТК _____

Упаковщик _____

Коробка сертифицирована.

Сертификат №ТС RU C-RU.ГБ08.В.00566

12

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие коробки требованиям технических условий и конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. За неправильную транспортировку, хранение, монтаж и эксплуатацию коробок предприятие-изготовитель ответственности не несет.

12.2. Гарантийный срок – 18 месяцев со дня ввода коробки в эксплуатацию.

RUS	Данный паспорт доступен для скачивания на сайте www.ltcompany.com в разделе «ПРОДУКЦИЯ»
ENG	You are welcome to download the passport in the PRODUCT section on our web-site www.ltcompany.com
KAZ	Бұл төлқұжаты сіз www.ltcompany.com сайтынан, «ӨНІМДЕР» бөлімінен жүктеп аласыз
BLR	Дадзены пашпарт даступны для запампоўкі на сайце www.ltcompany.com ў раздзеле «ПРАДУКЦЫЯ»
UKR	Электронна версія паспорту доступна на сайті www.ltcompany.com в розділі «ПРОДУКЦІЯ»

12.3. В случае устранения неисправностей (по рекламации) гарантийный срок эксплуатации продлевается на время, в течение которого коробку не использовали из-за обнаруженных неисправностей.

12.4. Срок службы коробки в нормальных климатических условиях при соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации составляет 10 лет.

12.5. Сведения о рекламациях:

12.5.1. При обнаружении неисправностей и дефектов, возникших в период гарантийного срока, потребителем составляется акт в одностороннем порядке и коробка с приложением паспорта и акта возвращается на предприятие-изготовитель.

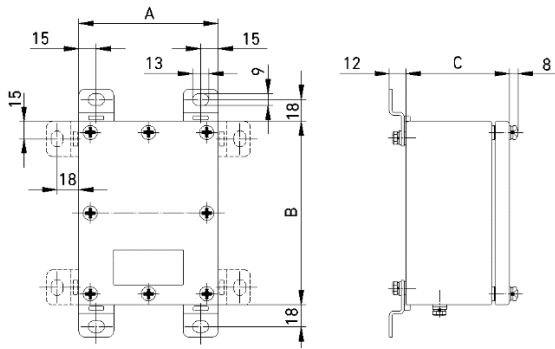
12.5.2. Акт о неисправности оборудования должен быть технически обоснованным с указанием наименования изделия, его номера, даты выпуска, характера дефекта и возможных причин его возникновения.

12.5.3. Предприятие-изготовитель обязано в течение двух недель с момента получения акта отгрузить исправное изделие.

12.5.4. Предприятие-изготовитель не принимает претензий в следующих случаях:

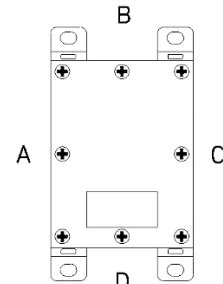
- истек гарантийный срок;
- при отсутствии паспорта на коробку;
- в случае нарушений инструкции по эксплуатации;
- изделие подвергалось ремонту, переделке или модернизации со стороны специалистов, не уполномоченных компанией ООО «МГК «Световые Технологии»;
- дефект стал результатом неправильной установки и подключения изделия и других подобных внешних факторов;
- дефект вызван действием непреодолимых сил (в том числе высоковольтных разрядов и молний), несчастным случаем, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц.

12.6. Претензии по качеству направлять по адресу: ООО «МГК «Световые Технологии», 390010, Россия, г. Рязань, ул. Магистральная, д.11-а.



*	A	B	C	
1	120	160	90	1,3
2	120	240	90	1,7
3	150	250	90	2,0
4	200	300	90	2,8
4H	200	300	160	3,5
5	250	370	90	3,8
5H	250	370	160	4,8
6L	370	370	90	5,2
6	370	370	160	6,1
6M	370	370	230	7,5
6H	370	370	280	8,3
7	370	510	160	8,1
7M	370	510	230	9,5
7H	370	510	280	10,5
8L	370	750	160	11,1
8	370	750	200	12,1
8M	370	750	230	13,0
8H	370	750	280	14,2
9	510	510	160	10,4
9M	510	510	230	12,0
9H	510	510	280	13,1
10	510	750	160	14,3
10M	510	750	230	16,2
10H	510	750	280	17,7
11	750	750	160	19,3
11M	750	750	230	21,7
11H	750	750	280	23,4

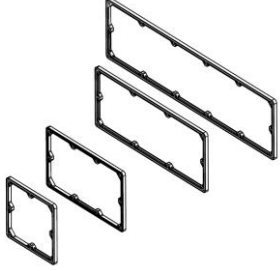
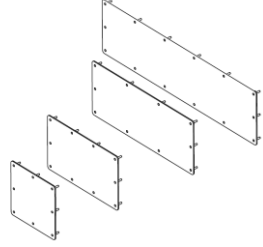
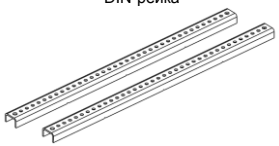
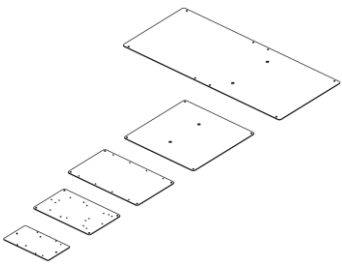
	A	B/D
1	Нет	Нет
2	Нет	Нет
3	Нет	Нет
4	Нет	Нет
4H	Нет	Нет
5	Нет	Нет
5H	Да	Да
6L	Нет	Нет
6	Да	Да
6M	Да	Да
6H	Да	Да
7	Да	Да
7M	Да	Да
7H	Да	Да
8L	Да	Да
8	Да	Да
8M	Да	Да
8H	Да	Да
9	Да	Да
9M	Да	Да
9H	Да	Да
10	Да	Да
10M	Да	Да
10H	Да	Да
11	Да	Да
11M	Да	Да
11H	Да	Да



*- в таблице приведены стандартные габариты оболочки. Соединительные коробки LTJB-eSS из листовой стали, по согласованию с заказчиком, могут быть изготовлены с другими габаритными размерами.

	DIN-						
		24	32	41	57	76	124
1	145	1x14	1x12	1x9	1x7	1x6	-
2	180	1x27	1x23	1x17	1x10	1x12	1x9
3	180	1x30	1x25	1x19	1x15	1x12	1x10
4	230	1x40	1x34	1x25	1x20	1x17	1x13
4H	230	1x40	1x34	1x25	1x20	1x17	1x13
5	300	2x52	2x43	1x33	1x25	1x22	1x18
5H	300	2x52	2x43	1x33	1x25	1x22	1x18
6L	300	3x52	3x43	2x33	2x25	2x22	1x18
6	300	3x52	3x43	2x33	2x25	2x22	1x18
6M	300	3x52	3x43	2x33	2x25	2x22	1x18
6H	300	3x52	3x43	2x33	2x25	2x22	1x18
7	440	2x79	2x66	2x50	2x40	2x34	1x27
7M	440	2x79	2x66	2x50	2x40	2x34	1x27
7H	440	2x79	2x66	2x50	2x40	2x34	1x27
8L	300	6x52	6x43	4x33	4x25	4x22	2x18
8	300	6x52	6x43	4x33	4x25	4x22	2x18
8M	300	6x52	6x43	4x33	4x25	4x22	2x18
8H	300	6x52	6x43	4x33	4x25	4x22	2x18
9	440	3x79	3x66	3x50	3x40	3x34	2x27
9M	440	3x79	3x66	3x50	3x40	3x34	2x27
9H	440	3x79	3x66	3x50	3x40	3x34	2x27
10	300	6x52	6x43	6x33	6x25	6x22	4x18
10M	300	6x52	6x43	6x33	6x25	6x22	4x18
10H	300	6x52	6x43	6x33	6x25	6x22	4x18
11	300	8x52	8x43	8x33	8x25	8x22	6x18
11M	300	8x52	8x43	8x33	8x25	8x22	6x18
11H	300	8x52	8x43	8x33	8x25	8x22	6x18

RUS Данный паспорт доступен для скачивания на сайте www.ltcompany.com в разделе «ПРОДУКЦИЯ»
ENG You are welcome to download the passport in the PRODUCT section on our web-site www.ltcompany.com
KAZ Бул төлқұжаты сіз www.ltcompany.com сайтынан, «ӨНІМДЕР» бөлімінен жүктеп аласыз
BLR Дадзены пашпарт даступны для запампоўкі на сайце www.ltcompany.com у раздзеле «ПРАДУКЦЫЯ»
UKR Электронна версія паспорту доступна на сайті www.ltcompany.com в розділі «ПРОДУКЦІЯ»

<p>Промежуточная панель</p> 	Нержавеющая сталь	200x120x10
		200x190x10
		320x120x10
		320x190x10
		460x120x10
		460x190x10
		700x120x10
		700x190x10
<p>Съемная панель</p> 	Нержавеющая сталь	200x120x3
		200x190x3
		320x120x3
		320x190x3
		460x120x3
		460x190x3
		700x120x3
		700x190x3
<p>DIN-рейка</p> 	Нержавеющая сталь	L=180 мм, S=2 мм
		L=230 мм, S=2 мм
		L=300 мм, S=2 мм
		L=440 мм, S=2 мм
<p>Монтажная панель</p> 	Нержавеющая сталь	195x100x2 (Габариты 250x150)
		245x155x2 (Габариты 300x200)
		300x185x2 (Габариты 370x250)
		300x300x2 (Габариты 370x370)
		440x300x2 (Габариты 510x370)
		440x440x2 (Габариты 510x510)
		680x300x2 (Габариты 750x370)
		680x440x2 (Габариты 750x510)
	680x680x2 (Габариты 750x750)	

RUS
ENG
KAZ
BLR
UKR

Данный паспорт доступен для скачивания на сайте www.ltcompany.com в разделе «ПРОДУКЦИЯ»
 You are welcome to download the passport in the PRODUCT section on our web-site www.ltcompany.com
 Бул төлқұжаты сіз www.ltcompany.com сайтынан, «ӨНІМДЕР» бөлімінен жүктеп аласыз
 Дадзены пашпарт даступны для запампоўкі на сайце www.ltcompany.com у раздзеле «ПРАДУКЦЫЯ»
 Электронна версія паспорту доступна на сайті www.ltcompany.com в розділі «ПРОДУКЦІЯ»